**Вариант 3**

**Задание 5**

В цехе по производству красителя «индиго» установлено 4 натрий-амиадных котла для приготовления натрий амида. Норма загрузки натрия металлического в один котел на одну порцию 178 кг. Продолжительность операции - 11час 38 мин. Расходный коэффициент натрия на 1 т красителя «индиго» 0,5 т. Производство непрерывное. Годовой простой одного котла по графику ППР: в текущем ремонте - 640 час., в капитальном - 280 час.

Рассчитайте производственную мощность цеха по готовой продукции.

**Задание 6**

Средний суточный выпуск продукции химического завода 100 т. Заводская себестоимость - 2500 руб., из них 30% затрат производятся единовременно в начале процесса производства, а остальные затраты осуществляется равномерно. Длительность производственного цикла 3 дня.

Определить норматив оборотных средств по незавершенному производству.

**Вариант 4**

**Задание 5**

В цехе по производству блочного оргстекла установлено 6 аппаратов -растворителей. Производство непрерывное. Нормы времени простоев в ремонте за год одного аппарата: в текущем — 24 часа, с межремонтным периодом 694 часа, в капитальном - 48 часов с межремонтным периодом - 8640 часов. Производительность 1 аппарата- 2,25 т/час.

За отчетный год работало 5 аппаратов - растворителей. Фактические простои одного аппарата составили: в текущем - 27,8 часа, в капитальном – 56 часов. Фактическая производительность 1 аппарата- 2,1 т/час.

Рассчитать производственную мощность плановую и фактическую и проанализировать ее использование.

**Задание 6**

Определить плановую численность работников химического завода, если в отчетном году объем продукции составил 172,4 млн. руб. при численности работающих 3350 чел. В планируемом году предусматривается увеличить объем продукции на 25 %, а производительность труда - на 12 %.